

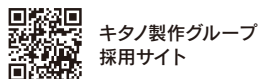


プラスチック製品業界(医薬品容器・ライフケア・食品容器)

キタノ製作グループ

キタノ製作(株)・八尾キタノ製作(株)・入善キタノ製作(株)

グループ本社／キタノ製作(株) 富山県富山市牛島本町2丁目3番26号
TEL 076-431-7612 FAX 076-433-1339 URL <https://kitanoseisaku.co.jp>



会社DATA

創 業	1952年 3月
設 立	1962年 11月
代 表 者	代表取締役社長 北野 潤一
資 本 金	4,000万円
売 上 高	58億円(2024年度実績)
従 業 員 数	350名
事 業 内 容	プラスチック製品の製造販売
事 業 所	グループ本社(キタノ製作(株))、 営業所(東京・大阪・富山)、 工場(八尾キタノ製作(株) 富山工場・ 八尾工場、入善キタノ製作(株))
グループ会社	キタノ製作(株)、八尾キタノ製作(株)、 入善キタノ製作(株)
主要取引先	(株)池田模範堂、エスビー食品(株)、興和(株)、 第一三協ヘルスケア(株)、武内プレス工業(株)、 テイカ製薬(株)、日東メディック(株)、 (株)ホギメディカル、ライオン(株)

採用DATA(2025年4月実績)

採 用 職 種	総合職、営業職(※6ヶ月は工場にて研修)
勤 務 地	八尾キタノ製作(株)(富山市牛島本町・富山市八尾町) 入善キタノ製作(株)(富山県入善町)
勤 務 時 間	8:30～17:15(休憩60分)
昇 給	年1回(4月)
賞 与	年2回(7月、12月)
休日・休暇	年間119日 GW、夏期、年末年始
諸 手 当	通勤手当、営業手当(営業職のみ)
福 利 厚 生	社会保険、財形貯蓄、中退金
採用実績校	富山大、富山県立大、富山高専、金沢大、 金沢工大、福井工大、長岡技科大、東京理科大、 芝浦工大、お茶の水女子大、早稲田大、立命館大
新卒採用実績(理工系)	大学4名
インターンシップ	予定有り(マイナビを参照ください)
第二新卒採用	卒業3年以内、応募可(新卒と同待遇)
中 途 採 用	採用予定有り(随時HPで公開します)

問い合わせ／連絡先

採用担当／グループ本社:キタノ製作(株)
総務部 柏(かしわ)
TEL 076-431-7612
E-mail: recruit@kitanoseisaku.co.jp

学生グループ・ゼミ単位での
工場見学受付中!!
お気軽にお問い合わせください。

Close-up Workplace 商品企画室を紹介します!

使用するシーンや用途、希望サイズ等お客様のニーズに合わせた形状を3DCADにてデータ作成し、3Dプリンターにてモデル試作を行います。独自のアイデアと3次元技術により、常に新しい機構や機能を提案しています。



医薬品プラスチック容器などで 人々の暮らしに貢献しています。

当社は地場産業である"医薬品"の容器をプラスチックで作ることからスタートした会社で、地元産業の発展とともに成長してきました。今後も日々の業務で確かな品質の製品供給を行うことを通じて、人々の暮らしがより良くなることに貢献できる会社であり続けたいと願っています。



スポーツ競技に参加する 社員へ助成を行っています。

社員の健康増進・地域貢献等を目的に、各種スポーツ競技団体の公式／公認競技に選手として出場する社員を対象に費用の助成を行っています。富山県内で行われている各種スポーツイベントにも、たくさんの社員が出場しています。



エントリーはこちら!

今すぐスマホで
アクセス!



New!

富山ものづくり
企業ガイド2027
エントリー特設サイト

採用担当者からのコメント

インターンシップや工場見学会のエントリー受付中です。
お気軽にエントリーしてください。
エントリーしていただいた方に、日程のご連絡いたします。

楽しくてやりがいの持てる仕事に満足しています!

なぜ、就職先にキタノ製作グループを選んだのですか?

ありきたりな志望動機かもしれませんが、当社ホームページに掲載されている"創業以来蓄積されたノウハウで新しい機能や使い方を提案し続け、世の中のニーズに合わせて独自の生産技術と企画力で応える"という所に魅かれました。工場見学では、消費者のニーズに合った新しい製品を独自の技術力で作ることに面白味ややりがいがあるのではと感じましたし、誰もが知っている大手メーカーの容器や歯ブラシなどを古くから手掛けている企業としての安定性もあると思い、キタノ製作で働いてみたいと思いました。

キタノ製作グループでは、どのような仕事をしていますか?

現在は、富山工場で製造チームと技術開発部を兼務しています。製造チームでは射出成形機と組付け機を担当し、キャップとボタンを量産して商品に組付けるまでを行っています。組付け機の調整・改善で停止回数を減少させ、生産効率を上げることができた時は、嬉しかったですね。技術開発部では、例えば「樹脂のトゲ(バリ)を発生しないようにできないか?」といった難しい課題に対して、自分なりに「金型改良で抑制できないか!」などの仮説を立て、試行錯誤して解決に導きます。今後は最新技術の導入などの課題もあるので今以上に仕事を楽しくなりそうです。

これからの目標と後輩への就活アドバイスをお願いします。

製造チームでの目標は、様々なトラブルや不具合などを復旧・改善できるようになりたいですね。技術開発部としての目標は、物事の原理をしっかり理解して蓄積し、試作や金型作製、さらに社内教育などに活かすことです。就活のアドバイスとしては、自分の中で就活の軸を決めて企業を探すと良いと思います。自分の軸は、楽しくてやりがいの持てる仕事に就くことで、現状はそれが叶っていると思います。その軸は間違っていないかと思うので、まず自分の軸を決めてから企業の情報を収集してみたいかがでしょうか。



一度、工場見学に
来てください!
待っています。

2021年入社。
北陸職業能力開発大学校 応用課程
生産電気システム技術科卒。
八尾キタノ製作(株)富山工場 製造チームと技術開発部に所属。
現場スタッフとしては射出成形や組立装置を担当。