



プラスチック製品業界(医薬品容器・ライフケア・食品容器)

# キタノ製作グループ

キタノ製作(株)・八尾キタノ製作(株)・入善キタノ製作(株)

グループ本社/キタノ製作(株) 富山県富山市牛島本町2丁目3番26号  
TEL 076-431-7612 FAX 076-433-1339 URL <https://kitanoseisaku.co.jp>



「技の創造」「英知の結集」のもと、プラスの未来を考える。  
キタノ製作は「未来の当たり前」を創造し続けます。

## キタノ製作グループはこんな会社です

1952年の創業以来、プラスチック製品を通し、暮らしの中に「キタノ製作」があります。当社はプラスチック製品のスペシャリストとして「医薬品容器・ライフケア製品」など、お客様に様々な開発製品を提案し、採用されてきました。このような製品は数えきれないほどありますが、私たちの暮らしの中で、今ではあたり前にあるものが実は当社製というものが多々あります。例えば肩こりなどの医薬品を塗布する容器は、塗りやすくするために特殊な形をしています。これも当社が世に送り出した製品のひとつです。開発から約半世紀経ちますが、今でもご愛用いただいております。形状やデザインのみならず製品の使いやすさは、長く使い続けていただくための重要な要素になります。キタノ製作は「未来の当たり前」を創造する企業として、これからも挑戦し続けます。



## 当社の技術力&トピックス

主力分野であるライフケア製品の「歯ブラシ」には、キタノ製作の技術力が凝縮されています。今でこそ、歯ブラシにおいて異種の材料を組み合わせる2色歯ブラシが主流となっていますが、当社で約30年前に開発し量産し続けているものです。現在では3Dプリンターを用いて製品を開発し、生産においては自社仕様のロボットを使用するなど独自のノウハウに基づく量産体制を確立しています。また、消費者のニーズをいち早く掴み、オリジナル商品や、お客様と共同開発した新商品もつぎつぎ開発しています。音の鳴る歯ブラシや薄型ヘッド歯ブラシなど、当社が長年培ってきたノウハウと技術力で新しい製品を生み出しています。医薬品分野、オーラルケア分野におけるお客様の高い品質保証要求にも対応できる環境をいち早く作り、徹底した管理体制のもと生産を行っています。高い技術力と企画力でお客様のどのようなニーズにもお答えしております。

## 会社DATA

創 業	1952年 3月
設 立	1962年 11月
代 表 者	代表取締役社長 北野 潤一
資 本 金	4,000万円
売 上 高	58億円(2024年度実績)
従 業 員 数	340名
事 業 内 容	プラスチック製品の製造販売
事 業 所	グループ本社(キタノ製作(株))、 営業所(東京・大阪・富山)、 工場(八尾キタノ製作(株) 富山工場・ 八尾工場、入善キタノ製作(株))
グループ会社	キタノ製作(株)、八尾キタノ製作(株)、 入善キタノ製作(株)
主要取引先	株式会社模範堂、エスピー食品(株)、興和(株)、 第一三協ヘルスケア(株)、武内プレス工業(株)、 テイカ製薬(株)、日東メディック(株)、 株式会社ギメディカル、ライオン(株)

## 採用DATA(2024年4月実績)

採用職種	総合職、営業職(※6ヶ月は工場にて研修)
勤務地	八尾キタノ製作(株)(富山市牛島本町・富山市八尾町) 入善キタノ製作(株)(富山県入善町)
勤務時間	8:30~17:15(休憩60分)
昇 給	年1回(4月)
賞 与	年2回(7月、12月)
休日・休暇	年間119日 GW、夏期、年末年始
諸 手 当	通勤手当、営業手当(営業職のみ)
福 利 厚 生	社会保険、財形貯蓄、中退金
採用実績校	富山大、富山県立大、富山高専、金沢大、 金沢工大、福井工大、長岡技科大、東京理科大、 芝浦工大、お茶の水女子大、早稲田大、立命館大
新卒採用実績(理工系)	大学1名
インターンシップ	予定有り(マイナビを参照ください)
第二新卒採用	卒業3年以上、応募可(新卒と同待遇)
中途採用	採用予定有り(随時HPで公開します)

## 問い合わせ/連絡先

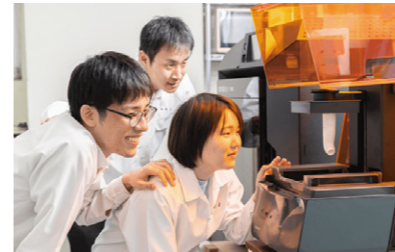
採用担当/グループ本社:キタノ製作(株)  
総務部 柏(かしかわ)  
TEL 076-431-7612  
E-mail : [info@kitanoseisaku.co.jp](mailto:info@kitanoseisaku.co.jp)

学生グループ・ゼミ単位での  
工場見学受付中!!  
お気軽にお問い合わせください。

## Close-up Workplace

### 商品企画室を紹介します!

使用するシーンや用途、希望サイズ等お客様のニーズに合わせた形状を3DCADにてデータ作成し、3Dプリンターにてモデル試作を行います。独自のアイデアと3次元技術により、常に新しい機構や機能を提案しています。



### 医薬品プラスチック容器などで人々の暮らしに貢献しています。

当社は地場産業である「医薬品」の容器をプラスチックで作ることからスタートした会社で、地元産業の発展とともに成長してきました。今後も日々の業務で確かな品質の製品供給を行うことを通じて、人々の暮らしがより良くなることに貢献できる会社であり続けたいと願っています。



### スポーツ競技に参加する社員へ助成を行っています。

社員の健康増進・地域貢献等を目的に、各種スポーツ競技団体の公式/公認競技に選手として出場する社員を対象に費用の助成を行っています。富山県内で行われている各種スポーツイベントにも、たくさんの社員が参加しています。



### エントリーはこちら!

今すぐスマホでアクセス!



**New!**  
富山ものづくり  
企業ガイド2026  
エントリー特設サイト

## 採用担当者からのコメント

インターンシップや工場見学会のエントリー受付中です。  
お気軽にエントリーしてください。  
エントリーしていただいた方に、日程のご連絡いたします。

## 「本当に自分がやりたい仕事なのか?」を見極め、入社しました。

### なぜ、就職先にキタノ製作グループを選んだのですか?

プロダクトデザインを専攻していましたので、デザイン性と機能性を兼ね備えた製品に関わる仕事がしたいと考え、製造業を中心に就活しました。Uターンして富山で働こうとも決めていましたので、富山開催の合同企業説明会などで企業研究するなかで当社を知りました。薬局や薬店でよく目にする、大手メーカーの身近な製品を製造していることに驚き、またとても興味を持ちました。富山から全国に向けて自分が製造に関わった製品を発信できる「やりがいのある仕事」と感じ、入社を決めました。

### キタノ製作グループでは、どのような仕事をしていますか?

成形チームでは、ブロー成形機を担当し、主にボトルなどのプラスチック製品を製造しています。他にも射出成形機や射出延伸ブロー成形機があり、各機械のラインでは複数の品種を製造するため「品種の切り替え」を行います。まず、金型等の多くの機械部品を交換し、機械を試運転させて製品の的外観や質量に問題がないかを確認します。また、ボトルは形状が変化しやすいため、稼働前に必ず寸法を測定します。その他、液漏れなどの問題もなく稼働できた時には達成感を感じられる仕事です。

### これからの目標と後輩への就活アドバイスをお願いします。

早く一人で全ての成形機を扱えるようになることが目標です。チームの誰かが緊急対応中でも、他の成形機の切り替えを皆ができれば、全員でカバーできます。射出成形や射出延伸ブロー成形の経験を積み、全ての成形機に携われるようスキルアップしたいですね。就活アドバイスとしては、まず多くの企業のインターンシップ等で実際の仕事を体験し、本当に自分がやりたい仕事なのか?や職場の雰囲気はどうか?などを見極めることをお勧めします。

やりがいのある  
仕事です!  
皆さん、一緒に  
働きましょう!



2019年入社。  
福井工業大学 環境学部 デザイン科卒。  
八尾キタノ製作(株) 製造グループ成形チームに所属。  
現場スタッフとして主にブロー成形機を担当。